



技术要求

- 1、本图供8工位橱柜发泡线做发泡胎具用；
- 2、内胎采用内涨结构；
- 3、柜口框用铝做；
- 4、内涨机构在涨开到位和顶升到位时要有一电信号；
- 5、内胎底架长宽尺寸要比箱体尺寸单边小5；
- 6、箱体正面标注尺寸的螺栓为外六角M6机丝；
- 7、发泡料采用环戊烷，发泡密度为38-42kg/m³，发泡容积为291L，发泡工艺参数请参考发泡工艺卡。

绘图
底图总号
本型号底图号
版本号

					广州博澳斯电器		
					DPP70		
					发泡箱体		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	单机用量	质量标准	
设计			陈东来	19-04-22			
校核					图样标记	重量	比例
							1:10
审定					共 1 张	第 1 张	
批准							